

# 成都市技师学院机械专业“圆筒机菲镜模具”科研课题研发采购高精度机用虎钳项目询价结果公告

项目名称	成都市技师学院机械专业“圆筒机菲镜模具”科研课题研发采购高精度机用虎钳项目		
项目编号	机械工程学院-2026-JWK-02		
采购预算(元)	30000		
成交供应商候选人	排序	供应商名称	报价(元)
	第一成交候选人	成都鑫福达模具有限公司	25486
	第二成交候选人	成都军友机械有限公司	27320
	第三成交候选人	成都贵康机电设备有限公司	28500
成交供应商	成都鑫福达模具有限公司		
成交价(元)	25486		
采购方式	书面询价		
评审时间	2025年3月17日		
询价小组人员	沈德章、刘志晖、许海花、监督：吉超		
采购单位	成都市技师学院		
承办部门	机械工程学院		
联系人	郭老师		
联系电话	028-61835109		
采购单位地址	成都市郫都区红光街道港通北3路1899号		
公告期限	自本公告发布之日起1个工作日		

投诉电话	028-64907543	028-64907283
明细清单		

序号	项目	技术参数及要求	数量	单位	单价 (元)	单项 合计 (元)	品牌及 规格型 号
1	NC 高 压台虎 钳	<p>技术说明：导轨经过感应淬硬加工。侧面，顶面和底面经过研处理。用于模块化装夹系统的虎钳。扩展的力行程，配合下压功能，可以可靠夹持坯件。立爪配有 M12 圆柱螺栓下压夹持情况下将会损失 8mm 的夹边，针对 Gripp 时为 3mm。可以在靠近中性轴的位置上进行夹持。兼容旧款产品的夹爪。为冷却液和切屑提供排放孔。高精度的调准槽。最大夹持力 40kN。包含用于净尺寸 200mm 零点夹紧系统的开孔 25H6 M10。特征：可以垂直使用。优点：精确、强大的多功能高压虎钳。通过带有超长力行程的高压主轴实现可靠的坯件夹紧精确的成品件加工，基体已全面加工。功能：必须使用可以调节的扭力扳手(最大扭矩 30Nm)进行装夹。采用特殊的高压主轴和机械式的力倍增器。</p>	1	台	25486	25486	霍夫曼  型号： 361302 125K
合计：		25486 元整（大写：贰万伍仟肆佰捌拾陆元整）					